



MEP 310

Massa Epóxi Poliamida de dois componentes para uso geral, para ser aplicada com espátula ou desempenadeira.

Características

Alta tixotropia, permite aplicações na vertical sem escorrer.
Massa de fácil aplicação com espátula
Não é solúvel em combustíveis derivados de petróleo
Não é necessário homogeneizar os componentes em separado

Resistência mecânica
Resistência à corrosão
Resistência à abrasão
Isolante elétrico
Maior resistência química que as massas epóxi convencionais

Principais aplicações

Como revestimento ou reparo em:

Tubulações, tanques, carcaças de motores e rotores, cordões de solda e alvéolos de estruturas metálicas;
Estruturas localizadas em ambientes agressivos

Como isolamento elétrico em:

Emendas e conexões
Anodos

Não recomendada para aplicação subaquática, mas pode ser aplicada em substratos úmidos.

Características físico-químicas

| | | |
|---|---|----------------------|
| Cor | componente A.- Branco | componente B - Preto |
| Cor do produto pronto para uso..... | Cinza | |
| Peso específico a 25°C..... | 1,60 g/cm ³ | |
| Sólidos totais por volume..... | 100% | |
| Pot-life a 25°C..... | 25 minutos | |
| Tempo de endurecimento inicial a 25°C..... | 1 h 30 min | |
| Tempo de cura a 25°C..... | 24 horas | |
| Proporção de mistura | | |
| Em peso..... | 100 partes A: 88 partes B | |
| Em Volume | 1 parte A: 1 parte B | |
| Consumo teórico na espessura de 1 mm | 1,6 kg/m ² | |
| Espessura Recomendada por Demão..... | 2 a 5 mm | |
| Dureza Shore D | 80 | |
| Resistência à Compressão (ASTM D695) | 40 MPa | |
| Resistência à temperatura..... | serviço...80 °C pico.....110 °C | |
| Tempo de estocagem..... | 18 meses na embalagem original, em local protegido. | |

Dados para aplicação

Preparo mínimo da superfície

Aço - Tratamento com ferramenta mecânica, grau St 3 da norma sueca SIS 055900-1967 Pictorial Surface Preparation Standard for Painting Steel Surfaces, onde seja impossível jateamento abrasivo.

Concreto - Escovado, lavado e completamente isento de poeira, óleos, graxas, nata de cimento e qualquer outro tipo

Tubolit Ind. E Com. Ltda., Rio de Janeiro, tel.: 2126710163 - fax.: 2267-5097 E-mail: tubolit@tubolit.com.br

de impurezas que possam vir a prejudicar aderência. Outros materiais - Lixado ou escovado com escova de aço para obter boa rugosidade na superfície a fim de que a massa tenha aderência.

Como reparo em manutenção

Remover contaminantes e proceder à limpeza mecânica cuidadosa com lixa ou escova de aço, para promover boa rugosidade na superfície a fim de que a massa tenha melhor a aderência possível.

Preparo da massa

Não é necessário homogeneizar os componentes em separado. **Proporção de mistura: 1:1 em volume.** Misturar apenas a quantidade necessária para o consumo imediato, pois ao final de 25 minutos inicia-se a polimerização. Os dois componentes devem ser misturados a utilização de espátula. Misturar até que se obtenha uma coloração cinza homogênea.

Aplicação

Utilizar preferencialmente espátula de lâmina dura ou desempenadeira, não necessitando de ferramentas especiais.

Tempo de aplicação

A massa deve ser misturada e aplicada no período máximo de 25 minutos.

O Pot-Life e tempo de endurecimento da mistura variam de acordo com a temperatura ambiente:

Maior a temperatura, mais rápido o endurecimento, menor a temperatura, mais lento o endurecimento.

Informações adicionais

Para nivelamento da superfície, pode-se usar uma esponja embebida em água ou álcool da seguinte forma: **ÁGUA** - Emulsiona na superfície e demora mais a secar; é indicada para dias mais quentes. **ÁLCOOL** - Evapora mais rápido e alisa melhor a superfície. Independente de condições ambientais de umidade relativa e temperatura.

Apresentação

Conjunto de 1 kg

Conjunto de 10 kg

Conjunto de 50 kg

Informação Importante

As informações contidas neste boletim técnico devem ser utilizadas como orientação do serviço a ser executado. O rendimento do produto mencionado trata-se de um rendimento teórico calculado, não constando perdas referentes à aplicação do produto, perda no equipamento, e etc. A Tubolit não assume qualquer responsabilidade por rendimento, danos materiais ou pessoais pelo uso incorreto das informações técnicas prestadas. Nenhuma garantia é fornecida, já que as informações descritas são resultantes das experiências do nosso corpo técnico e não temos controle sobre o uso final do produto. **A manipulação deste produto deve ser sempre realizada de acordo com as precauções de utilização descritas na Ficha de Segurança de Produtos, que pode ser obtida com o nosso Distribuidor local ou diretamente com a fábrica.**

Tubolit Ind. E Com. Ltda., Rio de Janeiro, tel.: 2126710163 - fax.: 2267-5097 E-mail: tubolit@tubolit.com.br

05/08/2009

veja mais em www.tubolit.com.br

Pag.: 2 de 2