



VIE-800 Injeção

Composto epoxi dois componentes para injeção em concreto

Características

Média viscosidade
Excelente aderência
Alta resistência química e mecânica

Principais aplicações

Soldagem de fissuras em estruturas de concreto
Penetra profundamente eliminando as imperfeições da estrutura

Características físico-químicas

Cor	Castanha
Peso específico a 25 °C	1,10 g/cm ³
Sólidos totais por volume	100 %
Viscosidade.....	2000 cps
Pot-life a 25 °C.....	1 hora
Tempo de endurecimento inicial.....	12 horas
Tempo de cura a 25 °C.....	7 dias
Proporção de mistura em peso.....	100 A / 51,5 B
Tempo de estocagem.....	1 ano na embalagem original ainda não aberta e em local protegido.

Dados para aplicação

Preparo das fissuras:

Executar furos com uma profundidade aproximada de 30 mm em toda a extensão da fissura.
Para fissuras menores que 1,0 mm espaçar 5 cm entre os furos. Para fissuras de 1,0 a 10,0 mm, espaçar até 30cm.
Fazer limpeza com ar comprimido seco antes da fixação dos niples de injeção.
Os niples devem ser metálicos e de comprimento suficiente para permitir o encaixe dos tubos plásticos de injeção
A fixação dos niples bem como a vedação do restante da fissura deverá ser feita com a massa Tubolit MEP-309, quando em local seco e com Tubolit MEP-301 quando houver presença d'água.
Após a fixação dos niples e do endurecimento da massa de vedação, testar com ar comprimido isento de óleo a intercomunicação entre os furos pois é de fundamental importância para o sucesso da injeção, evitando assim que se formem bolsas de ar no interior das fissuras.

Mistura

Adicionar todo o conteúdo do componente B no recipiente do componente A. Homogeneizando bem a mistura durante 4 a 5 minutos.

Injeção

Após a fixação dos tubos plásticos nos niples, efetuar a injeção do composto. Esta injeção deverá começar pelos furos inferiores, passando para o próximo superior quando o composto de injeção chegar até ele. Logo após a injeção, em cada furo, o tubo plástico deverá ser dobrado e amarrado com arame para evitar a saída do composto.

Apresentação

Conjunto de 1,0 kg



VIE-800 Injeção

Dados Técnicos

Resistência a tração – ASTM-D 638T

Resistência a tração fase elástica.....	402 Kg/cm ²
Elongação fase elástica	4,1 %
Resistência a tração a ruptura.....	313 Kg/cm ²
Elongação na ruptura.....	13,0 %
Modulo de elasticidade	15600 Kg/cm ²

Condições de cura : 7 dias a temperatura ambiente

Resistência a tração – ASTM-D 695

Resistência a compressão fase elástica.....	539 Kg/cm ²
Deformação na fase elástica	5,1 %
Resistência a compressão na ruptura.....	1500 Kg/cm ²
Deformação na ruptura.....	55,1 %
Modulo de elasticidade	14943 Kg/cm ²

Condições de cura : 7 dias a temperatura ambiente

Resistência a tração – ASTM-D 790

Resistência a flexão.....	713 Kg/cm ²
Deflexão a ruptura.....	1,2 cm
Modulo de elasticidade.....	18777 Kg/cm ²

Condições de cura : 24 horas a 60°C

Não foram reportados resultados a temperatura ambiente porque as amostras ensaiadas não enquadraram-se dentro dos limites da aplicabilidade deste teste , ou seja, as mesmas deslizaram pelos pontos de apoio sem apresentar ruptura.