



MEP-300

Massa Epoxi Poliamida de dois componentes para uso geral.

Características

Média tixotropia	Resistência mecânica
Aplicada com espátula ou com as mãos molhadas	Resistência à corrosão
Não é solúvel em combustíveis derivados de petróleo	Resistência à abrasão
Não é necessário homogeneizar os componentes em separado	Isolante elétrico

Principais aplicações

Como revestimento ou reparo em:

Tubulações, tanques, carcaças de motores e rotores
Estruturas localizadas em ambientes agressivos

Como isolamento elétrico em:

Emendas e conexões
Anodos

Características físico-químicas

Cor do.....	componente A.- amarela	componente B - preta
Cor do produto pronto para uso.....	verde	
Peso específico a 25 °C.....	1,6 g/cm ³	
Sólidos totais por volume.....	100 %	
Pot-life a 25 °C.....	30 minutos	
Tempo de endurecimento livre ao toque a 25 °C.....	1 h 30 min	
Tempo de cura a 25 °C.....	24 horas	
Proporção de mistura.....	1 parte A: 1 parte B em peso	
Consumo teórico na espessura de 1 mm.....	1,6 kg/m ²	
Resistência a temperatura.....	serviço.....80 ° C pico.....110 ° C	
Tempo de estocagem.....	1 ano na embalagem original, em local protegido.	

Dados para aplicação

Preparo mínimo da superfície

Aço - Tratamento com ferramenta mecânica, grau St 3 da norma sueca SIS 055900-1967 Pictorial Surface Preparation Standard for Painting Steel Surfaces, onde seja impossível jateamento abrasivo. Concreto - Escovado, lavado e completamente isento de poeira, óleos, graxas, nata de cimento e qualquer outro tipo de impurezas que possam vir a prejudicar aderência. Outros materiais - Lixado ou escovado com escova de aço para obter boa rugosidade na superfície a fim de que a massa tenha aderência.

Como reparo em manutenção

Remover contaminantes e proceder à limpeza mecânica cuidadosa com lixa ou escova de aço, para promover boa rugosidade na superfície a fim de que a massa tenha melhor a aderência possível.

Preparo da massa

Não é necessário homogeneizar os componentes em separado. Proporção de mistura: 1:1 em peso. Misturar apenas a quantidade necessária para o consumo imediato, pois ao final de 30 minutos inicia-se a polimerização. Utilizar balança de dois pratos. Os dois componentes devem ser misturados com as mãos molhadas ou com espátula de lâmina dura. Colocar o componente amarelo sobre o componente preto e misturar até que se obtenha uma coloração verde homogênea.

Aplicação

Utilizar espátula de lâmina dura, não necessitando de ferramentas especiais. Caso o aplicador use as mãos, deve mantê-las molhadas para evitar que a massa grude nos dedos, dificultando a aplicação.

Tempo de aplicação

A massa deve ser misturada e aplicada no período máximo de 30 minutos.

O Pot-Life e tempo de endurecimento da mistura variam de acordo com a temperatura ambiente:

Maior a temperatura, mais rápido o endurecimento, menor a temperatura, mais lento o endurecimento.

Informações adicionais

Para nivelamento da superfície, pode-se usar uma esponja embebida em água ou álcool da seguinte forma: ÁGUA - Emulsiona na superfície e demora mais a secar; é indicada para dias mais quentes. ÁLCOOL - Evapora mais rápido e alisa melhor a superfície. Independente de condições ambientais de umidade relativa e temperatura, MEP 300 pode ser aplicada normalmente, não afetando o processo de polimerização.

Apresentação

Conjunto de 1 kg	Conjunto de 10 kg	Conjunto de 50 kg
Dois potes de 500 gramas	Dois galões de 5 kg	Dois baldes de 25 kg

Tubolit Ind. E Com. Ltda., Rio de Janeiro, tel.: 2126710163, fax: 2126714281, E-mail: tubolit@tubolit.com.br